



KARAKTERISTIKE

- Lepilno tesnilni kit na osnovi MS hibridnih polimerov.
- Kitanje stikov in lepljenje.
- Dober oprijem tudi na rahlo vlažno podlago.
- Primeren za uporabo v kombinaciji z naravnim kamnom
- Ne povzroča korozije na kovini.
- Prebarva se lahko z večino vodnih barv in barv na osnovi topil.
- Zelo močan in elastičen.
- Brez topil, ftalatov in izocianatov.
- Odlična odpornost na UV žarke, vremenske pogoje in staranje.

UPORABA

- Za notranjo in zunanjo uporabo
- Spoji, kjer je fleksibilnost pomembna:
 - Tesnjenje vodoravnih in navpičnih dilatacijskih in povezovalnih spojev (maks. širina 50 mm).
 - Tesnjenje spojev in razpok v konstrukcijah avtomobilov, počitniških prikolic, vlakov in avtobusov, v kontejnerjih, pri inštalacijah klimatskih naprav...
 - Tesnjenje med okvirjem in steno, spoji okenskih in vratnih okvirjev, v fasade in izložbe...
 - Tesnilna in lepilna dela na verandah, kuhinjah itd.
 - Zvočna izolacija med betonom in odtočnimi cevmi.
- Lepljenje in tesnjenje letev, stopnic, pragov, zaščitnih profilov, pokrovov, montažnih elementov
- Dober oprijem na večino materialov, ki se uporabljajo v gradbeništvu, kot so: aluminij, galvanizirano in nerjaveče jeklo, cink, baker, naraven kamen, HPL paneli, tretiran les, gips, steklo, različni sintetični materiali (plastika), itd.
- Za zunanjo in notranjo uporabo.
- Lahko se uporablja tudi na alkalnih površinah, kot so beton in opeka. V tem primeru je priporočljiv skupaj z uporabo prednamaza.
- Izpolnjuje zahteve kode FDA 21 §177.2600 (e) za stik s hrano.

TEHNIČNE KARAKTERISTIKE	
Osnovna surovina	MS hibriden polimer
Sistem strjevanja	Z vlažnostjo
Število komponent	1
Začetek formiranja povrhnjice (pri 23°C in 50% R.V.)	40 min
Hitrost vulkanizacije (pri 23°C in 50% R.V.)	2,5 - 3 mm/24 ur
Gostota : ISO 1183	1,48 g/ml
Temperaturna uporaba	+5°C / +40°C
Rok uporabe v suhem prostoru pri temperaturah +5°C do +25°C	12 mesecev
Trdota po shoru A: ISO 868	40
Dopustno delovanje fuge : ISO 11600	25%
E-modul pri 100% raztezu: ISO 8339	0,80 N/mm ²
Raztezek pri pretrgu : ISO 8339	230%
E-modul pri pretrgu : ISO 8339	1,10 N/mm ²
Prepustnost vodne pare: ISO 15106	$\mu = 6946$; $sd = 4,9m$
Vsebnost topil & izocianatov	0%
Vsebnost suhe snovi	ca. 100%
Temperaturna odpornost	-40°C - +90°C
Odlična odpornost na vlago in neobčutljivost na zmrzal	

Ta tehnični list nadomešča vse prejšnje izdaje. Podatki na tem listu so bili zbrani v skladu z zadnjim laboratorijskim izvidom. Tehnične lastnosti se lahko spreminjajo ali prilagajajo. Za nepopolne podatke ne odgovarjamo. Pred uporabo je treba zagotoviti, da je izdelek primeren za njegovo uporabo. Zato so potrebni testi. Veljajo naši splošni pogoji

Pakiranje in barve

25 kartuš po 290 ml/škatla - 48 škatel/paleta

Bela, črna, siva Ral 7004, temno rjava Ral 8016, svetlo rjava Ral 8007, biserno bela Ral 1013, bazalte, temno bež, naravni kamen, siva bež Ral 1019, Ral 7005, cementno siva Ral 7023, krem bela Ral 9001, terakota

20 monoporcij 600 ml/škatla - 45 škatel/paleta

Bela, črna, siva Ral 7004, temno rjava Ral 8016, bazaltna, temno bež, naravni kamen, Ral 7005, cementno siva Ral 7023, kremna bela Ral 9001, srednja siva, antracitno siva Ral 7016, terakota, kvarčno siva, sivo bež Ral 1019, bronasta, plošča siva, cementno siva, kamnita siva Ral 7030, prodnata siva Ral 7032

*Ostale barve so po naročilu za večje serije (75 kartuš ali večkratnik tega).

NAČIN UPORABE

Priprava

Podlaga mora biti fiksna in toga. Podlaga je lahko nekoliko vlažna. Materiali, ki jih je treba povezati, morajo biti čisti, ter brez prahu in masti. Po potrebi se podlaga razmasti s Parasilico Cleaner, MEK, alkoholom ali etanolom. Priporočljivo je narediti test lepljenja pred uporabo. Uporabnik je dolžan preveriti, ali je izdelek primeren za njegovo uporabo. Lahko se posvetujete z tehničnim oddelkom.

Primer

Za močno porozne površine se priporoča uporaba prenamaza Hybrid & PU Primer.

Uporaba

Uporabljajte v dobro prezračenih prostorih. Med nanašanjem in vulkaniziranjem izdelka je pomembno dobro prezračevanje.

- Kot lepilo:** Parabon construction se nanese s priloženo šobo v vrste ali pike na podlago ali na element, ki ga je treba prilepiti. Črte lepila je potrebno nanesti v navpičnih vrsticah. Črte morajo biti vzporedne med seboj, da vlažnost doseže lepilo med trakovi. Dela, ki ju lepimo, moramo čim hitreje združiti (v 10 minutah), vendar je to odvisno od temperature in relativne vlažnosti. Pozicija se lahko v tej fazi še vedno prilagaja. Ko sta dela v željeni poziciji, ju stisnite močno skupaj. Pri tem si lahko pomagata tudi z gumijastim kladivom. Priporočljivo je, da se med deli, ki jih lepimo naredi razmik 3,2 mm, pri čemer si lahko pomagamo z distančniki ali kosi penastega traku. S tem lepilu omogočimo izravnavo kakršnih koli izkrivljanj (zlasti pri zunanji uporabi ali v vlažnih pogojih). V kolikor lepilnemu sloju ni potrebno prevzeti izkrivljanja ali pa je le to omejeno, zadostuje tanjši lepilni sloj (min. 1,5 mm). To na primer velja pri notranjih aplikacijah.
- Kot tesnilo:** Pripravite plitko fugo z PE ali PU vrvico na dnu in jo oblepite z samolepilnim trakom da zaščitite okolico. Globina lepilnega dela spoja naj bo cca. 2/3 širine fuge. Za globoke talne fuge je priporočljivo, da se uporabi močna PU-vrvica, ki služi kot podoporen material. Generelno mora bit PE/PU vrvica za 1/3 večja od širine fuge. Za talne fuge, ki so izpostavljeni večjim mehanskim obremenitvam, mora biti kit nanešen globlje. V tem primeru, mora biti kit oblikovan pod kotom, tako da je v sredini nekoliko nižji od okoliških robov.

Dimenzioniranje fuge

Potrebno dimenzijo fuge mora določiti statik, na osnovi pričakovanih premikov. Minimalna širina fuge naj bo 6 mm.

Širina fuge	Globina fuge	Dopustna odstopanja
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

Obdelovanje

Po želji zgladite površino pred nastankom kože z orodnim sredstvom Perfect Joint Tooling Agent in strgalom.

Čiščenje

Nestrjen material se odstranjuje z Parasilico Cleaner-jem, že strjen material, pa se lahko odstrani mehansko.

Ta tehnični list nadomešča vse prejšnje izdaje. Podatki na tem listu so bili zbrani v skladu z zadnjim laboratorijskim izvidom. Tehnične lastnosti se lahko spreminjajo ali prilagajajo. Za nepopolne podatke ne odgovarjamo. Pred uporabo je treba zagotoviti, da je izdelek primeren za njegovo uporabo. Zato so potrebni testi. Veljajo naši splošni pogoji

Barvanje

Prebarva se lahko z večino vodnih barv in barv na osnovi topil. Barva se lahko po 48 urah, pri čemer je potrebno površino predhodno očistiti. Predtestiranje je vedno potrebno. Alkaloidne barve zahtevajo podaljšan čas sušenja.

VARNOST

Upoštevajte zadnjo izdajo varnostnega lista.

OMEJITVE

- Stalna izpostavljenost visoki relativni vlažnosti lahko povzroči rast gliv.
- Ni primeren za fuge širine ali globine < 5 mm.
- Brez oprijema na PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) in bitumenske podlage.
- Na bitumenskih površinah: uporabite Paraphalt.
- Na polikarbonatu in poliakrilatu: uporabite Parasilico PL T.
- Ni primeren za trajno potopitev.
- Ne uporabljajte kot tesnilo za zasteklitev.
- Ni združljivo z robnimi tesnili izolacijske zasteklitve in PVB folijami varnostnega stekla. Izogibajte se neposrednemu stiku.

CERTIFIKATI

SNJF (Société National du Joint Français): FASADA št. 3749

Elastomerna tesnilna masa razreda 25E

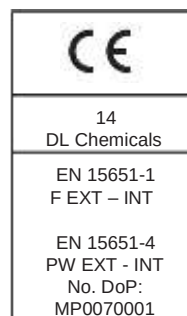
ATG (Belgijsko tehnično soglasje) ATG 12/2643

Certifikat Leeds za nizko HOS (preizkušen s strani Eurofins)

FDA koda 21 §177.2600 (e) (Ianesco poročilo št. 15/19449)

CE Izjava o lastnostih

EC1PLUS



* Podatki o stopnji emisij hlapnih snovi v zraku zaprtih prostorov, ki predstavljajo tveganje za strupenost pri vdihavanju, na lestvici razredov od A+ (zelo nizke emisije) do C (visoke emisije).



Lespatex d.o.o., Pot k sejmišču 30
1000 Ljubljana - Črnuče
Tel. +386 (0)1 2565 168
info@lespatex.si | www.lespatex.si

Ta tehnični list nadomešča vse prejšnje izdaje. Podatki na tem listu so bili zbrani v skladu z zadnjim laboratorijskim izvidom. Tehnične lastnosti se lahko spreminjajo ali prilagajajo. Za nepopolne podatke ne odgovarjamo. Pred uporabo je treba zagotoviti, da je izdelek primeren za njegovo uporabo. Zato so potrebni testi. Veljajo naši splošni pogoji