

**KARAKTERISTIKE**

- Dvokomponentna sidrna masa za sidranje v trdne in votle materiale
- Brez stirena, primeren za uporabo v zaprtih prostorih
- Primeren za suhe, vlažne in poplavljenе luknje
- Primeren za nadometne inštalacije (brez dodatne opreme)
- Kratek čas vezanja
- Sidranje je mogoče izvesti blizu robov (glej tabelo parametrov namestitve)
- Lahko se nanaša s standardno pištolo za kartuše

UPORABA

- Uporablja se za pritrditev srednjih obremenitev v votlih in masivnih materialih.
- Primerno za uporabo v votlih materialih: votel zidak in kamen z votlinami.
- Primerno za uporabo v polnih materialih: beton, polno zidaki, skala, trd naravni kamen.
- Za pritrditev rolet, stopniščnih ograj, zaščite pred soncem, nadstreškov, kotlov, regalov, stojal za kolesa, opor za zidove, znakov, varnostnih ograj, balkonskih ograj, satelitskih anten...
- Primerno za pritrditev na majhne površine.

TEHNIČNE KARAKTERISTIKE

Vrsta izdelka	Poliester
Razmerje mešanja	1:10
Sistem utrjevanja	2- komponentna kemična reakcija
Pakiranje	Vrečka z 2 predelki za komponento A in komponento B, ki sta shranjeni v kartuši z enim batom
Čas obdelovalnosti	Glej tabelo
Čas uporabe	Glej tabelo
Najnižja temperatura kartuše s smolo	+5 °C
Temperatura osnovnega materiala	+5 °C – +30 °C
Najnižja delovna temperatura	-40 °C
Najvišja delovna temperatura	Dolgoročno (>12 h): +50 °C Kratkoročno (<12 h): +80 °C
Velikosti navojnih palic v nepoškodovanem betonu	M8 – M10 – M12 – M16
Velikosti navojnih palic v zidovju	M6 – M8 – M10 – M12
Rok uporabnosti v originalni embalaži v pokončnem položaju, zaščiteno pred neposredno sončno svetlobo in v suhem okolju pri temperaturi med +5 °C in +25 °C	12 mesecev

PAKIRANJE IN BARVE

12 x kartuša 300 ml/škatla – 1140 kosov/paleta
bež

NAVODILO ZA UPORABO**Potrebna oprema**

- Standardna pištola za nanašanje (ročna, pnevmatična ali električna)
- Konica za kartušo statično mešanje (2 mešalni konici priloženi)
- Čistilna pihalna črpalka
- Čistilna krtača
- Sitasti vložek (v primeru votlih materialov)

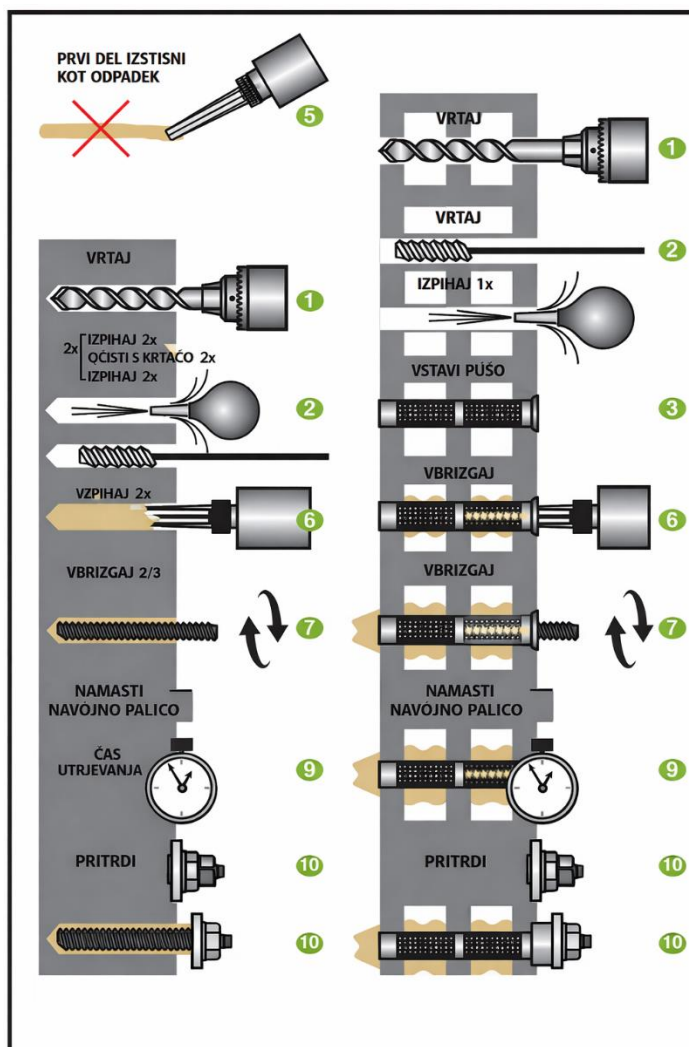
Uporaba na polni ali votli podlagi

1. Izvrtajte luknjo s pravilnim premerom in globino.
2. Luknjo temeljito očistite v naslednjem zaporedju:

Za polne materiale: 2-krat očistite s stiskanjem zraka, nato 2-krat očistite s krtačo, nato 2-krat očistite s stiskanjem zraka.

Za votle materiale: 1-krat očistite s krtačo, nato 1-krat s stisnjenim zrakom. Opomba: uporabite krtačo z ustreznimi podaljški in vir čistega stisnjenega zraka. Za luknje globine 400 mm ali manj se lahko uporabi pihalna črpalka. Smolo je treba vbrizgati v ustrezno očiščeno luknjo. Pred čiščenjem odstranite stoječo vodo.

3. V primeru votlega ali perforiranega zidovja iz opeke: vstavite ustrezni sitasti vložek.
4. Ko je luknja pripravljena, odprite kartušo in na njo privijte mešalno šobo. Vstavite kartušo v pištolo za tesnilno maso.
5. Iztisnite prvi del kartuše v odpad, dokler ne dosežete enakomerne barve brez prog v iztisnjem izdelku.
6. Mešalno šobo vstavite na dno luknje ali tulca. Začnite iztisniti izdelek in mešalno šobo počasi umaknite iz luknje ali zamaška, pri čemer pazite, da se med umikanjem ne naredijo zračne mehurčke. Pri trdnih materialih: luknjo napolnite do približno polovice do treh četrtin in šobo popolnoma umaknite. Pri votlih materialih: tulca popolnoma napolnite s smolo.
7. Čisto navojno palico (brez olja ali drugih sredstev za ločevanje) takoj vstavite v dno luknje z vrtenjem naprej in nazaj, tako da se vsi navoji temeljito premažejo. V navedenem delovnem času (glej tabelo) jo nastavite v pravilni položaj.
8. Morebitni presežek izdelka se bo enakomerno iztisnil iz luknje okoli jeklenega elementa, kar bo pokazalo, da je luknja polna. Ta presežek je treba odstraniti iz območja okoli odprtine luknje, preden se strdi.
9. Pustite sidro, da se strdi. S sidra ne premikajte, dokler ne preteče ustrezen čas strjevanja (odvisno od stanja podlage in temperature okolice).
10. Po strditvi smole izvedite obremenitev. Namestite pritrdilni element in privijte matico s priporočenim navorom. Ne privijajte premočno.
11. Pustite šobo za statično mešanje na kartuši in jo zamenjajte z novo tik pred naslednjim nanosom.



Čas obdelave in polnjenja

Temperatura kartuše in temperatura podlage	Delovni čas	Čas strjevanja (minimalni čas, potreben do obremenitve)
+5 °C	18 min	160 min
+5 °C » +10 °C	10 min	160 min.
+10 °C » +20 °C	6 min.	90 min.
+20 °C » +25 °C	5 min.	60 min.
+25 °C » +30 °C	4 min.	50 min.
+30 °C	4 min.	40 min.

Delovni čas je tipični čas strjevanja gela pri najvišji temperaturi. Čas strjevanja je nastavljen na najnižjo temperaturo.

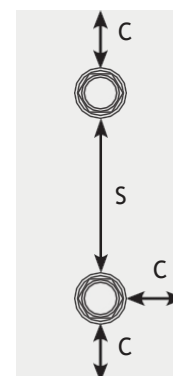
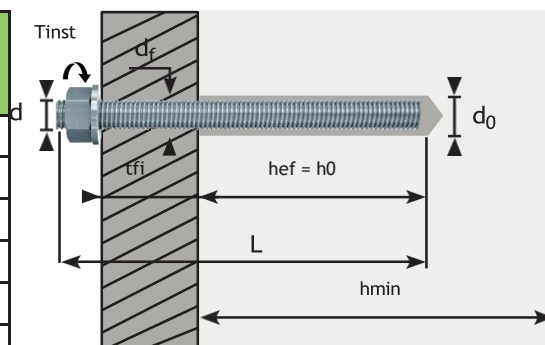
UPORABA V NERAZPOKANEM BETONU

Parametri vgradnje

Navojna palica	M8	M10	M12	M16
Velikost navojne palice d (mm)	8	10	12	16
Nazivni premer izvrtine d_o (mm)	10	12	14	18
Premer čistilne krtače d_b (mm)	14	14	20	20
Vrtilni moment T_{inst} (Nm)	10	20	40	80
Globina izvrtine za h_{ef} min/ h_{ef} max h_{ef} (mm)	64/96	80/120	96/144	128/192
Najmanjša razdalja od roba c_{min} (mm)	35	40	50	70
Najmanjši razmik s_{min} (mm)	40	40	50	70
Najmanjša debelina osnovnega materiala h_{min} (mm)	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 d_o$

Teoretična poraba *

	Premer izvrtine d_o (mm)	Globina vgradnje h_{ef} min/standard/max (mm)	Število uporab na kartušo (število izvrtin)
M8	10	64	100
		80	80
		96	66
M10	12	80	55
		90	49
		120	37
M12	14	96	34
		110	30
		144	23
M16	18	128	15
		128	15
		192	10



*Poraba temelji na 60-odstotni zapolnitvi izvrtine.

Karakteristična nosilnost vezi pri kombiniranem izvlečnem in stožčastem porušnem lomu betona v nerazpokanem betonu C20/25

		M8	M10	M12	M16
Temperatura T1: od -40 °C do +40 °C	T_{Rkuncr} (N/mm ²)	6,4	5,9	5,7	5,0
Temperatura T2: od -40 °C do +80 °C	T_{Rkuncr} (N/mm ²)	5,8	5,4	4,6	4,1
Varnostni faktor za suh/moker beton	γ_{Mp} (-)	1,8			
Varnostni faktor za poplavljenе luknje	γ_{Mp} (-)	2,1			
Koeficient za beton	ψ_c C25/30	1,02			
Koeficient za beton	ψ_c C30/37	1,04			
Koeficient za beton	ψ_c C35/45	1,06			
Koeficient za beton	ψ_c C40/50	1,07			
Koeficient za beton	ψ_c C45/55	1,08			
Koeficient za beton	ψ_c C50/60	1,09			

Vrednosti odpornosti za navojno palico v nepoškodovanem betonu

Kombinirano iztrganje in porušitev betonskega stožca ter porušitev betonskega stožca (temperaturno območje: od -40 °C do +40 °C)

Lastnost		M8	M10	M12	M16
Efektivna globina zasidranja = 8 d	h_{ef} (mm)	64	80	96	128
Projektna odpornost	N_{Rd} (kN)	5,5	8,0	11,0	17,5
Efektivna globina vkopa = STD	h_{ef} (mm)	80	90	110	128
Projektna odpornost	N_{Rd} (kN)	7,0	9,0	13,0	17,5
Efektivna globina vkopa = 12d	h_{ef} (mm)	96	120	144	192
Projektna odpornost	N_{Rd} (kN)	8,5	12,0	17,0	26,5

1. Vrednosti odpornosti temeljijo na kombiniranem porušitvenem obnašanju pri izvleku in porušitvi betonskega stožca ter na porušitvi betonskega stožca v skladu z načrtovanjem po standardu EC2-4. Upoštevati je treba tudi odpornost pri porušitvi jekla – velja najnižja vrednost.
2. Vrednosti odpornosti veljajo za posamezna sidra brez upoštevanja bližnjih robov ali ekscentrične obremenitve.
3. Vrednosti v tabeli veljajo le za zgoraj navedeno temperaturo in pogoje vgradnje.
4. Dolgoročne temperature so tiste, ki ostajajo v daljšem časovnem obdobju približno nespremenjene. Kratkoročne temperature se pojavljajo v kratkih časovnih intervalih, npr. dnevni temperaturni cikel.
5. Predpostavlja se, da je beton suh in da je njegova tlačna trdnost (f_{ck} , valj) 20 N/mm².
6. Vrednosti upora v tabeli predpostavljajo, da je geometrija sidra(-ev) in betonskega elementa zadostna, da se prepreči porušitev zaradi razcepa.

UPORABA V GRADBENIŠTVU

Parametri vgradnje v votlo zidno konstrukcijo s sitastim vložkom

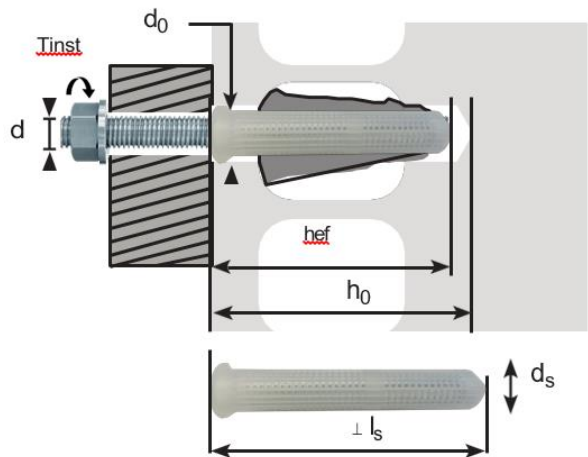
Navojna palica		M6	M8	M8	M10	M12
Velikost navojne palice	d (mm)	6	8	8	10	12
Dolžina sitastega vložka	l_s (mm)	80	80	85	85	85
Premier sitastega vložka	d_s (mm)	12	12	16	16	16
Nazivni premer izvrtine	d_o (mm)	12	12	16	16	16
Premier čistilne krtače	d_b (mm)	14 ±1	14 ±1	20 ±1	20 ±1	20 ±1
Globina izvrtine	h_o (mm)	85		90		
Efektivna globina sidranja	h_{ef} (mm)	80		85		
Premier izvrtine v pritrdilnem elementu	$d_f \leq$ (mm)	7	9	9	12	14
Vrtilni moment	$T_{inst} \leq$ (Nm)	2				

Parametri vgradnje v masivno zidovje brez sitastega vložka

Navojna palica		M6	M8	M10	M12
Velikost navojne palice	d (mm)	6	8	10	12
Nazivni premer izvrtine	d_o (mm)	8	10	12	14
Premer čistilne krtače	d_b (mm)	9 ± 1	14 ± 1	14 ± 1	14 ± 1
Globina izvrtine	h_o (mm)	80	90		
Efektivna globina sidranja	h_{ef} (mm)	80	90		
Premer izvrtine v pritrdilnem elementu	$d_f \leq$ (mm)	7	9	12	14
Vrtilni moment	$T_{inst} \leq$ (Nm)	2			

Teoretična poraba

		Premer izvrtine d_o (mm)	Globina vgradnje h_{ef} (mm)	Število uporab na kartušo (število izvrtin)
Votlo zidovje	M8/M10	16	85	15
	M12	20	85	9
	M6	12	80	28



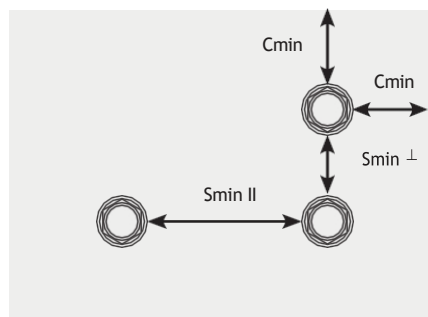
Razdalja od roba in razmik v polnem in votlem zidu s sitastim tulcem

C_{min} = najmanjša dovoljena razdalja od roba

$S_{min II}$ = najmanjši dovoljeni razmik vzporedno z vodoravno mejo

$S_{min \perp}$ = Najmanjši dovoljeni razmik pravokotno na vodoravno mejo

Osnovni material	M6 in M8 s sitno pušo SH12/80			M8, M10 in M12 s sitno pušo SH16/85		
	C_{min} mm	$S_{min II}$ mm	$S_{min \perp}$ mm	C_{min} mm	$S_{min II}$ mm	$S_{min \perp}$ mm
Opeka št. 1	100	245	110	-	-	-
Opeka št. 2	-	-	-	100	373	238



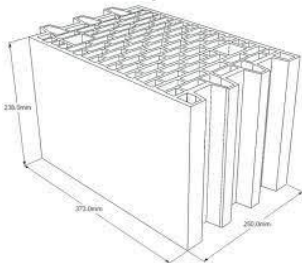
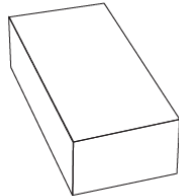
Razdalja robov in razmik v masivnem zidu brez sitastega tulca

Osnovni material	M6 in M8			M8, M10 in M12		
	C_{min} mm	$S_{min II}$ mm	$S_{min \perp}$ mm	C_{min} mm	$S_{min II}$ mm	$S_{min \perp}$ mm
Opeka št. 3	120	240	240	135	270	270

Karakteristična odpornost pri natezni (NRk) in strižni obremenitvi (VRk)

Osnovni material	Sidrne palice z vstavkom NRk = VRk [kN] ¹										Sidrne palice brez vstavka NRk = VRk [kN] ¹							
	Pogoji uporabe d/d					Pogoji uporabe w/d; w/w					Pogoji uporabe d/d				Pogoji uporabe w/d; w/w			
	M6	M8	M8	M10	M12	M6	M8	M8	M10	M12	M6	M8	M10	M12	M6	M8	M10	M12
NRk = VRk [kN]																		
Temperaturno območje T _a : od -40 °C do +40 °C																		
Vložek	12/80		16/85			12/80		16/85			-				-			
Opeka št. 1	1,5	1,5	-			1,5	1,5	-										
Opeka št. 2	-		1,2	1,5	1,5	-		0,9	1,2	1,2								
Opeka št. 3	-					-					1,5	1,5	2,0	2,5	0,9	1,2	2,0	2,0
Temperaturno območje T _b : od -40 °C do +80 °C																		
Ovoj	12/80		16/85			12/80		16/85			-				-			
Opeka št. 1	1,2	1,2	-			1,2	1,2	-										
Opeka št. 2	-		0,9	1,2	1,2	-		0,9	1,2	1,2								
Opeka št. 3	-					-					1.2	1.2	1,5	2,0	0,9	0,9	1,5	1,5

Vrste in dimenzije blokov in opek

Opečna plošča št. 1  Votla glinena opeka Perforado 10 v skladu z EN771-1 Dolžina/širina/višina 245 mm/110 mm/100 mm fb ≥ 15 N/mm² / ρ ≥ 2,05 kg/dm³	Opečna plošča št. 2  Votla glinena opeka Porotherm P+W v skladu z EN 771-1 Dolžina/širina/višina 373 mm/250 mm/238 mm fb ≥ 12 N/mm² / ρ ≥ 0,9 kg/dm³	Opečna plošča št. 3  Polna glinena opeka MzNF v skladu z EN 771-1 Dolžina/širina/višina 240 mm/116 mm/71 mm fb ≥ 20 N/mm² / ρ ≥ 1,9 kg/dm³
---	---	--

VARNOST

Za več informacij preberite varnostne informacije na embalaži in varnostni list.

OPOZORILO

- Zaradi narave izdelka lahko migracija monomera v smoli povzroči madeže na nekaterih materialih (npr. naravnem kamnu).
- Potrebni so predhodni testi.
- Ni namenjeno za pritrditev v porozni ali obnovljeni kamen.
- Kemični sidrni element ni namenjen uporabi kot kozmetični ali dekorativni izdelek.
- Ni namenjeno za sidranje v luknje, ki so poplavljene z morskovo vodo.

CERTIFIKATI IN OZNAKE KAKOVOSTI

- ETA 25/0290 v skladu z EAD 330076-01-0604 M8 – M12. Za pritrditev in/ali oporo na zidovje, nosilne elemente (ki prispevajo k stabilnosti konstrukcije) ali težke elemente.
- ETA 25/0289 v skladu z EAD 330499-02-0601 M8 – M16. Za pritrditev in/ali podporo na betonu, nosilnih elementih (ki prispevajo k stabilnosti konstrukcije) ali težkih elementih.
- A+

Ta tehnični list nadomešča vse prejšnje izdaje. Podatki na tem listu so bili zbrani v skladu z zadnjim laboratorijskim poročilom. Tehnične lastnosti se lahko spremenijo ali prilagodijo. Ne odgovarjamo za morebitne nepopolne informacije. Pred uporabo je treba preveriti, ali je izdelek primeren za nameravano uporabo. Zato so potrebni preskusi. Veljajo naši splošni pogoji

		 1020	
Evropska tehnična ocena Parachim Standard št. 1020 – CPR – 090-065385		25 - DL Chemicals nv Evropska tehnična ocena standarda Parachim št. 1020 – CPR – 090-065387	
ETA 25/0289 EAD 330499-02-0601 M8 – M16		ETA 25/0290 EAD 330076-01-0604 M6 – M12	
Lepilno-injekcijsko sidro za uporabo v nepoškodovanem betonu		Injicirna sidra za uporabo v zidovju	
Št. DoP: MP0240005			



* Podatki o stopnji izpuštev hlapih snovi v notranji zrak, ki predstavljajo tveganje za zdravstven pri vdihavanju, na lestvici razredov od A+ (zelo nizki izpusti) do C (visoki izpusti).