

TenCate Polyfelt PGM

TenCate Polyfelt PGM je mehansko utrjena geotekstilija iz 100% polipropilenskih neskončnih nit, ki ima optimalno sposobnost zadrževanja bitumna.

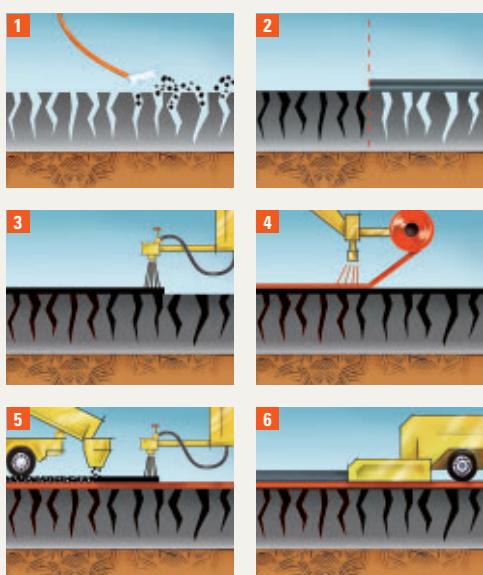
TEHNIČNI PODATKI

PGM 14

Vrsta izdelka	-	Mehansko utrjena geotekstilija iz neskončnih niti 100% UV-stabiliziran polipropilen				
Surovina	-					
Lastnosti	Enota					
Zadrževanje bitumna [Texas DOT Item 3099] [ASTM D 6140-97]	kg/m ²	1.1				
Maks. natezna trdnost [EN ISO 10319]	kN/m	9				
Maks. raztezek pri maks. obremenitvi [EN ISO 10319]	%	55				
"Grab" natezna trdnost [ASTM D 4632]	N	520				
"Grab" raztezek [ASTM D 4632]	%	> 50				
Debelina pri obremenitvi 2 kN/m ² [EN ISO 9863-1]	mm	1.1				
Površinska masa [EN ISO 9865]	g/m ²	140				
Koeficient variacije	%	< 10				
Tališče [ASTM D 276]	°C	165				
Recikliranje	-	100% recikliranje z uporabo konvencionalnih postopkov				
Dimenzijsi rolo	Enota					
širina	m	1.00	1.90	3.00	3.80	
dolžina	m	150				

Opozorilo! Role skladisrite v suhem prostoru! Upoštevajte navodila za vgradnjo!

Vgradnja



1 Očistimo cestišče.

2 Zapolnilo razpoke (> 4 mm) in luknje v cesti.

3 Pred vgradnjo moramo enakomerno po celotni širini geokompozita nanesti oprijemni sloj v količini 1.2 kg/m², s prekrivanjem maks. 10 cm. Kakovost oprijemnega sloja je odvisna od klimatskih pogojev in od tipa uporabljenih asfaltnih površin.

4 Z vgradnjo PGM geotekstilije pričemo, ko nastopi zamreženje emulzije. Pronicanje ni mogoče zaradi majhnih uporabljenih količin. PGM odvijemo in položimo na oprijemni sloj s pomočjo posebne polagalne naprave. Prednapenjanje ni potrebno.

5 V primeru obdelave površine se nanese drugi oprijemni (B) sloj, ki ga sestavljata komponenti B1 in B2:

- B1 komponenta mora prepojiti geotekstilijo (pribl. 0.8 kg/m² 70% emulzije).
- B2 komponenta je potrebna za fiksiranje posipa. Potrebnna količina je odvisna od priporočil proizvajalca emulzije in zavisi od kakovosti, količine, oblike in velikosti uporabljenega posipa.
- Tako po nanosu emulzije na površino geotekstilije, se enakomerno potrebuje potrebljena količina posipa. Sledi valjanje, če je možno z gumijastimi valji.
- V primeru dvo ali večslojne površinske preleve je potrebno zagotoviti, da se oprijemni sloj druge plasti dobro sprime s prvo plastjo.
- Po 1 do 3 dneh je potrebno odvlečen posip odstraniti posebej napravo.
- V primeru popravila posameznih mest, se lahko geotekstilija položi na nezamreženo emulzijo, površina se pokrije s peskom in tako začasno omogoči pretok prometa.

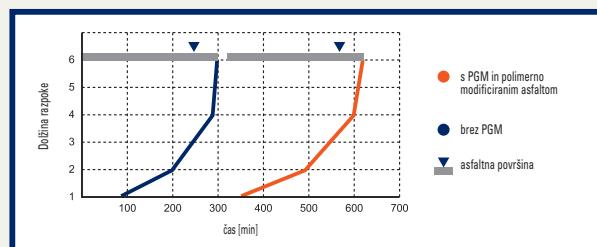
6 Asfaltbeton (min. debelina 40 mm) se lahko vgradi takoj ko se PGM-G odvije.

- Priporoča se uporaba stroja za asfaltiranje z gosenicami.
- Temperatura asfaltne mešanice med vgradnjo ne sme presegati 160°C. To običajno dosežemo pri temperaturi mešanja pri maks. 190°C.
- Pri visokih temperaturah okolja, ali če presežek oprijemalnega sloja pronica skozi, prepričimo lepljenje na pnevmatike stroja za asfaltiranje s pomočjo asfaltne mešanice ali posipa.

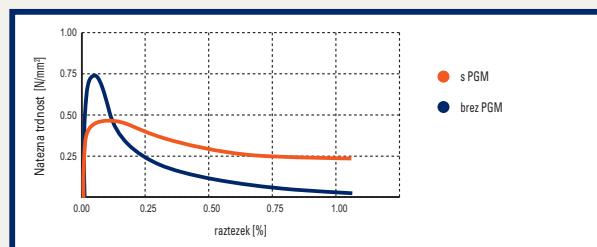
TenCate Polyfelt PGM

Prednosti proizvoda in uporaba

PGM geotekstilija predstavlja inovativen in cenovno ugoden način obnove razpokanih cestnih površin. Razvita je bila z nalogo zadrževanja začetka nastajanja refleksnih razpok v obnovljenem asfaltinem sloju.



Podajanje življenske dobe asfaltne ceste; čas do začetka nastanka razpok se z uporabo PGM-a podaljša za trikrat



obnašanje pri nizkih temperaturah:

Prenos natezne napetosti pri -10 °C

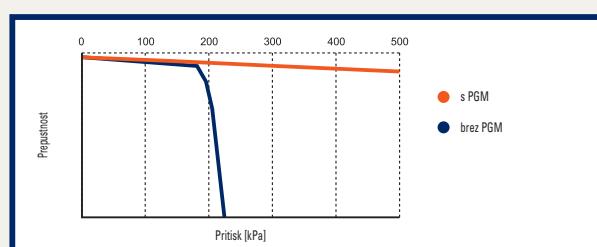
Maks. napetost (v % kontrolnega vzorca)

po 0.5% raztezku

< 60%

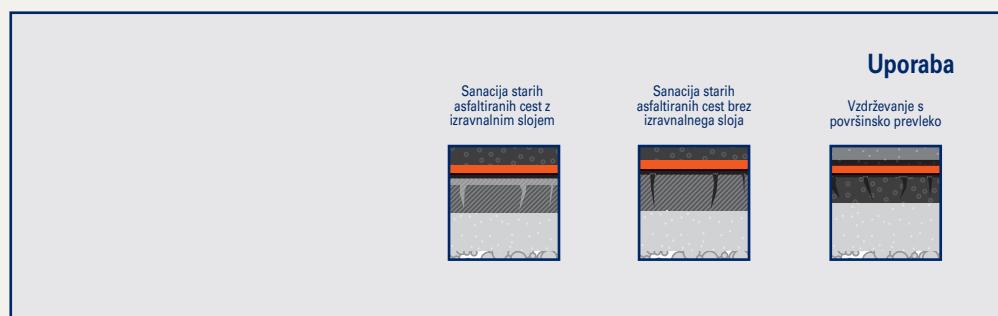
> 0,28 N/mm²

[TU Braunschweig]



Tesnenje:

Neznaten padec tlaka do... < 500 kPa [vir Int. Inc.]



Prednosti PGM so:

- Tesnenje razpokane površine cestišča
- Odlično zmanjšuje napetosti
- Odlično in enakomerno sprijemanje (med staro in novo površino)
- Zelo primeren za uporabo pri nizkih temperaturah
- Se lahko reciklira
- Enostavna in hitra vgraditev
- Dolga življenska doba