



KARAKTERISTIKE

- Lepilno tesnilni kit na osnovi MS hibridnih polimerov.
- Kitanje stikov in lepljenje.
- Dober oprijem tudi na rahlo vlažno podlago.
- Izjemno močen in permanentno elastičen.
- Ne povzroča korozije na kovini.
- Primeren za uporabo z naravnim kamnom in za prostore z visoko vlažnostjo.
- Prebarva se lahko z večino vodnih barv in barv na osnovi topil.
- Brez topil in izocianatov.
- Odlična odpornost na UV žarke, vremenske pogoje in staranje.

UPORABA

- Dober oprijem na večino materialov, ki se uporabljajo v gradbeništvu, kot so: aluminij, galvanizirano in nerjaveče jeklo, cink, baker, naraven kamen, HPL paneli, tretiran les, gips, steklo, različni sintetični materiali (plastika), itd.
- Za zunanjo in notranjo uporabo.
- Univerzalen, tesnilno lepilni kit za horizontalne in vertikalne premikajoče stike do širine 50mm.
- Za tesnjenje stikov (tudi razpok). Primeren za uporabo pri avtomobilih, karavanih, avtobusih, kontejnerjev, prezračevalnih sistemih, pri vgradnji zaprtih verand, kopalnic, kuhinj,
- Vsi stiki, kjer je fleksibilnost pomembna. Tesnjenje med okvirom oken/vrat in steno, fasado, montažnimi stenami,
- Zmanjšanje zvočne prepustnosti stika med cevmi in steno.
- Pritrditev in tesnjenje pločevine, stopniščnih plošč, vratnih stopnic, zaščitnih profilov, pritrditev pokrovov, montažnih elementov...
- Lahko se uporablja tudi na alkalnih površinah, kot so beton in opeka. V tem primeru je priporočljiv skupaj z uporabo prednamaza.

TEHNIČNE KARAKTERISTIKE

Osnovna surovina	MS hibriden polimer
Sistem strjevanja	Z vlažnostjo
Število komponent	1 komponenten sistem
Začetek formiranja povrhnjice (pri 23°C in 50% R.V.)	40 min
Hitrost vulkanizacije (pri 23°C in 50% R.V.)	2,5 - 3 mm/24 ur
Gostota : ISO 1183	1,48 g/ml
Temperaturna uporaba	+5°C / +40°C
Rok uporabe v suhem prostoru pri temperaturah +5°C do +25°C	12 mesecev
Trdota po shoru A: ISO 868	40
Dopustno delovanje fuge : ISO 11600	25%
E-modul pri 100% raztezu: ISO 8339	0,80 N/mm ²
Raztezek pri pretrgu : ISO 8339	230%
E-modul pri pretrgu : ISO 8339	1,10 N/mm ²
Vsebnost topil & izocianatov	0%
Vsebnost suhe snovi	ca. 100%
Temperaturna odpornost	-40°C - +90°C
Odlična odpornost na vlago in neobčutljivost na zmrzal	

This technical data sheet replaces all previous editions. The data on this sheet have been compiled according to the last laboratory report. Technical characteristics can be changed or adapted. We are not responsible for any incomplete information. Before use, one needs to ensure that the product is suitable for his application. Therefore, tests are necessary. Our general conditions apply.

Pakiranje in barve

25 kartuš po 290 ml/škatla - 48 škatel/paleta

Bela, črna, siva Ral 7004, temno rjava Ral 8016, svetlo rjava Ral 8007, biserno bela Ral 1013, bazalte, temno bež, naravni kamen, siva bež Ral 1019, Ral 7005, cementno siva Ral 7023, krem bela Ral 9001, terakota

20 monoporcij 600 ml/škatla - 45 škatel/paleta

Bela, črna, siva Ral 7004, temno rjava Ral 8016, bazaltna, temno bež, naravni kamen, Ral 7005, cementno siva Ral 7023, kremna bela Ral 9001, srednja siva, antracitno siva Ral 7016, terakota, kvarčno siva, sivo bež Ral 1019, bronasta, plošča siva, cementno siva, kamnita siva Ral 7030, prodnata siva Ral 7032

*Ostale barve so po naročilu za večje serije (75 kartuš ali večkratnik tega).

NAČIN UPORABE

Priprava

Podlaga mora biti fiksna in toga. Podlaga je lahko nekoliko vlažna. Materiali, ki jih je treba povezati, morajo biti čisti, ter brez prahu in masti. Po potrebi se podlaga razmasti s Parasilico Cleaner, MEK, alkoholom ali etanolom.

Prednamaz

Za močno porozne površine se priporoča uporaba prenamaza Primer DL 2001 Primer. Priporočljivo je da se naredi test oprijema. Odgovornost uporabnika je, da preveri, ali je izdelek primeren za njegov primer. Naš tehnični oddelek je na voljo za konzultacijo.

Pri dvojni zasteklitvi je priporočljivo uporabiti črni premaz DL 2001. To preprečuje, da bi bila kontaktna površina med steklom in tesnilom izpostavljena UV žarkom.

Uporaba

- Kot lepilo:** Parabon construction se nanese s priloženo šobo v vrste ali pike na podlago ali na element, ki ga je treba prilepiti. Črte lepila je potrebno nanesti v navpičnih vrsticah. Črte morajo biti vzporedne med seboj, da vlažnost doseže lepilo med trakovi. Dela, ki ju lepimo, moramo čim hitreje združiti (v 10 minutah), vendar je to odvisno od temperature in relativne vlažnosti. Pozicija se lahko v tej fazi še vedno prilagaja. Ko sta dela v željeni poziciji, ju stisnite močno skupaj. Pri tem si lahko pomagata tudi z gumijastim kladivom. Priporočljivo je, da se med deli, ki jih lepimo naredi razmik 3,2 mm, pri čemer si lahko pomagamo z distančniki ali kosi penastega traku. S tem lepilu omogočimo izravnavo kakršnih koli izkrivljanj (zlasti pri zunanji uporabi ali v vlažnih pogojih). V kolikor lepilnemu sloju ni potrebno prevzeti izkrivljanja ali pa je le to omejeno, zadostuje tanjši lepilni sloj (min. 1,5 mm). To na primer velja pri notranjih aplikacijah.
- Kot tesnilo:** Pripravite plitko fugo z PE ali PU vrvico na dnu in jo oblepite z samolepilnim trakom da zaščitite okolico. Globina lepilnega dela spoja naj bo cca. 2/3 širine fuge. Za globoke talne fuge je priporočljivo, da se uporabi močna PU-vrstica, ki služi kot podoporen material. Generalno mora bit PE/PU vrvica za 1/3 večja od širine fuge. Za talne fuge, ki so izpostavljeni večjim mehanskim obremenitvam, mora biti kit nanešen globlje. V tem primeru, mora biti kit oblikovan pod kotom, tako da je v sredini nekoliko nižji od okoliških robov.

Dimenzioniranje fuge

Potrebno dimenzijo fuge mora določiti statik, na osnovi pričakovanih premikov. Minimalna širina fuge naj bo 6 mm.

Širina fuge	Globina fuge	Dopustna odstopanja
6 mm	6 mm	± 1 mm
8 mm	8 mm	± 1 mm
10 mm	6-8 mm	± 2 mm
15 mm	10 mm	± 2 mm
20 mm	10-12 mm	± 2 mm
25 mm	15 mm	± 3 mm
35 mm	20 mm	± 3 mm
50 mm	30 mm	± 3 mm

Obdelovanje

V kolikor je zahteva po svetleči fugi se to lahko doseže z DL 100.

Čiščenje

Nestrjen material se odstranjuje z Parasilico Cleaner-jem, že strjen material, pa se lahko odstrani mehansko.

This technical data sheet replaces all previous editions. The data on this sheet have been compiled according to the last laboratory report. Technical characteristics can be changed or adapted. We are not responsible for any incomplete information. Before use, one needs to ensure that the product is suitable for his application. Therefore, tests are necessary. Our general conditions apply.

Barvanje

Prebarva se lahko z večino vodnih barv in barv na osnovi topil. Barva se lahko po 48 urah, pri čemer je potrebno površino predhodno očistiti. Predtestiranje je vedno potrebno. Alkaloidne barve zahtevajo podaljšan čas sušenja.

VARNOST

Upoštevajte zadnjo izdajo varnostnega lista.

OMEJITVE

- Ne uporabljajte se pri spojih, ki so stalno potopljene pod vodo in v prostorih s trajno visoko relativno vlažnostjo.
- Spoji s širino ali globino <5 mm.
- Lepljenje PE, PP, PA in Teflon®.
- Na bituminoznih površinah: v ta namen uporabite naš Paraphalt.
- Na polikarbonatu in poliakrilatu: uporabite naš Parasilico PL za ta namen.
- Pravilno prezračevanje med obdelavo in med utrjevanjem je pomembno.

CERTIFIKATI

SNJF (Société National du Joint Français): FACADE n° 3749

Mastic type élastomère classe 25E

ATG (Belgian technical approval) ATG 12/2643

Leeds certificate for low VOC.(tested by

Eurofins) FDA approved (Ianesco report Nr

15/19449)

CE Izjava o lastnostih



CE
14 DL Chemicals
EN 15651-1 F EXT – INT
EN 15651-4 PW EXT - INT No. DoP: MP0070001



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

This technical data sheet replaces all previous editions. The data on this sheet have been compiled according to the last laboratory report. Technical characteristics can be changed or adapted. We are not responsible for any incomplete information. Before use, one needs to ensure that the product is suitable for his application. Therefore, tests are necessary. Our general conditions apply.